

ANALIZZATORE DI VAPORI TOSSICI

Modello TVA-1000



conTec
ENGINEERING SRL

Via Paisiello, 24 20131 Milano (MI) ITALIA
Tel ++39.02.26684830 (r.a.) Fax ++39.02.26683326
E-mail : info@conteng.it Sito WEB : www.conteng.it

Il TVA 1000 è il primo analizzatore di vapori portatile, che offre la possibilità di impiegare per il monitoraggio sia un rivelatore a fotoionizzazione che uno a ionizzazione di fiamma. Con questo doppio detector e la presenza di un data-logger interno, lo strumento consente la rapida esecuzione di un gran numero di misure evitando errori di trascrizione dei dati che vengono acquisiti e memorizzati automaticamente.

Il TVA 1000 è progettato per un uso semplice e veloce, direttamente in campo. Una tastiera molto ampia consente all'operatore di indossare eventuali guanti che non intralciano anche nella gestione manuale del data-logger (comandato da un interruttore attivabile con un dito e posto direttamente sulla sonda di campionamento).

Il suo funzionamento è guidato da un semplice menu e le informazioni, visualizzate su display retroilluminato, risultano molto chiare e ben leggibili.

Il TVA è uno strumento compatto, tale da poter essere trasportato ovunque con la massima facilità; la batterie e la minibombola di combustibile in dotazione, garantiscono, a piena carica, fino ad 8 ore di funzionamento ininterrotto. Poiché in molte applicazioni la sicurezza è un elemento critico, lo strumento è certificato intrinsecamente sicuro per impiego in zone Classe I, Divisione 1, Gruppi A,B,C e D.

CARATTERISTICHE ESSENZIALI

Elevata efficienza

- rivelazione contemporanea a fotoionizzazione ed a ionizzazione di fiamma
- data-logger "on board"

Semplicità d'impiego

- funzionamento guidato da menu
- display LCD di facile lettura
- ampia tastiera
- comando di start del data-logger posto sulla sonda ed attivabile con un dito
- autorange automatico
- diagnostica

Progettato per impiego in campo

- portatile, a tracolla
- fino ad 8 ore di funzionamento ininterrotto
- Intrinsecamente sicuro (certificato per impiego in zone Classe I, Divisione 1, Gruppi A,B,C,D).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Letture:	Barra ed LCD a 4 cifre.
Gamma dinamica (PID):	0 - 2.000 ppm
Gamma dinamica (FID):	0 - 50.000 ppm
Tempo di risposta:	2 secondi.
Minimo rilevabile (PID):	100 ppb benzene
Minimo rilevabile (FID):	300 ppb esano
Uscita analogica:	0 - 2 VDC
Ripetibilità:	+/- 1 %.
Allarmi:	inferiore/superiore/STEL
Alimentazione:	batterie NI-CAD ricaricabili
Combustibile (FID):	idrogeno al 99,5%
Peso:	5.6 kg.
Dimensioni:	343 x 262 x 81 mm

Monitoraggio igiene ambientale

Il TVA 1000 può aiutare gli igienisti industriali nel rendere massima l'efficacia della ventilazione, con conseguente maggior produttività e salubrità degli ambiente di lavoro. Il suo agevole e semplice d'impiego e la disponibilità del data-logger ne fanno lo strumento ideale per la misura e la registrazione della concentrazione di vapori tossici in ambienti di lavoro.

I dati possono essere raccolti e memorizzati automaticamente ad intervalli di tempo programmabili da utente, inoltre possono essere scaricati su personal computer per generare dei report.

Questi report possono includere:

- livelli di concentrazione a breve termine;
- medie pesate nel tempo;
- concentrazioni minime e massime raggiunte durante il periodo di monitoraggio.

E' possibile programmare un livello al superamento del quale viene attivato un segnale di allarme.

Monitoraggio di fughe

Le perdite di prodotti chimici da impianti industriali costituiscono una minaccia per l'ambiente.

Normative internazionali impongono che sia monitorato un sempre maggior numero di composti, a livelli sempre più bassi e con generazione di report, che certifichino l'avvenuta esecuzione dei controlli.

Nel TVA 1000 il rivelatore a ionizzazione di fiamma misura composti organici, mentre il rivelatore a fotoionizzazione misura quelli inorganici. L'uso simultaneo di entrambi i rivelatori consente il rilievo di un gran numero di valori che, grazie al data logger interno, vengono memorizzati per le successive post-elaborazioni.

La particolare cura dedicata alla progettazione del rivelatore e dell'amplificatore di segnale, consente il monitoraggio di concentrazioni che vanno da 0.5 ppm fino a 50.000 ppm.

Monitoraggio di scarichi pericolosi.

La necessità di rispondere prontamente a situazioni di emergenza costringe spesso ad affrontare situazioni di pericolo ignoto e la possibilità di dover controllare siti inquinati sia da agenti tossici che, talvolta, esplosivi, impone la disponibilità di uno strumento costruito secondo criteri di massima sicurezza. Il TVA 1000, che è certificato intrinsecamente sicuro, può essere impiegato in ogni area potenzialmente pericolosa senza mettere a rischio la sicurezza del personale.